



Obsah

1	Popis účelu stavby	3
2	Seznam použitých podkladů	3
3	Členění PS na jednotlivé DPS	3
4	Popis technologického procesu výroby	3
5	Potřeba materiálů a surovin	3
6	Základní skladba technologického zařízení	3
7	Účel, popis a základní parametry	3
7.1	Základní parametry potrubí v rámci PS211	4
8	Popis skladového hospodářství a manipulace s materiálem při výrobě	4
9	Požadavky na dopravu vnitřní a vnější	5
10	Vliv technologického zařízení na stavební řešení	5
11	Údaje o potřebě energií, paliv, vody a jiných médií včetně požadavků a míst napojení	5



1 Popis účelu stavby

Účelem tohoto provozního souboru je realizace vnějších spojovacích potrubí provozních médií.

2 Seznam použitých podkladů

- dokumentace skutečného provedení – strojovna TG80/90,
- dokumentace skutečného provedení – vnější chladicí okruh pro TG80/90
- dokumentace skutečného provedení: "Dodávka a montáž technologie SNCR pro K80/90"
zhotovitel: ENGO servis s.r.o., 08/2019

3 Členění PS na jednotlivé DPS

Tento PS není členěn na DPS.

4 Popis technologického procesu výroby

Tento provozní soubor zajistí potrubní propojení a tím i dopravu provozních médií mezi stávající teplárnou E1A a novou kotelnou K20.

5 Potřeba materiálů a surovin

Tento provozní soubor nemá výrobní charakter zboží.

Při realizaci tohoto PS se bude jednat o spotřební montážní materiál.

6 Základní skladba technologického zařízení

Předmětem tohoto PS jsou následující vnější spojovací potrubí:

- potrubí admisní páry mezi kotli K20 a TG80/90,
- potrubí napájecí vody mezi kotli K80/90 a K20,
- potrubí chladicí vody mezi kotli K80/90 a K20,
- potrubí DeNOx čidla z K70 (prostor skladu) do kotle K20.

Ostatní spojovací potrubí (např. popeloviny, spaliny, plyn, stlačený vzduch) jsou předmětem jiných PS v rámci projektu „Modernizace teplárny“.

7 Účel, popis a základní parametry

Vnější spojovací potrubí v tomto PS propojují nový kotel K20 se stávajícím blokem K80/90, resp. K70. Potrubí páry, napájecí vody je vedeno po střeše bunkrové stavby E1, potrubí DeNOx čidla po novém potrubním mostě v souběhu s rozvodem popílku a ložového popela.

Jednotlivá potrubí budou uložena v typizovaných prvcích uchycených k ocelovým konstrukcím.

Potrubní trasy budou vedeny tak, že umožní dilatační pohyby vlivem teplotních změn a sníží tak zatížení pevných bodů.

Spojovací potrubí budou osazena požadovanými armaturami (uzavírací, regulační, pojistné, odvzdušňovací, vypouštěcí, odváděče kondenzátu).

Materiál potrubí:

- legovaná ocel/pára, napájecí voda,
- uhlíková ocel/chladicí voda,



- nerezová ocel/močovina.

Spojovací potrubí budou tepelně izolována a oplechována (pára, napájecí voda, částečně chladicí voda, močovina). Potrubí močoviny bude el. otápěno.

7.1 Základní parametry potrubí v rámci PS211

1. Potrubí admisní páry

dimenze:	DN150
provozní tlak:	12,5 MPa(g)
provozní teplota:	535 °C

2. Potrubí napájecí vody

dimenze:	DN125
provozní tlak:	15,2 MPa(g)
provozní teplota:	210 °C

3. Potrubí chladicí vody

dimenze:	DN250
provozní tlak:	0,15 MPa(g)
provozní teplota:	38 °C

4. Potrubí močoviny (40 % roztok)

dimenze:	DN25
provozní tlak:	0,9 MPa(g)
provozní teplota:	25 °C

8 Popis skladového hospodářství a manipulace s materiálem při výrobě

Během provozu tohoto PS se bude pravidelně odvádět parní kondenzát, který bude vrácen zpět do kondenzátního hospodářství teplárny. Nárazové vypouštění potrubí napájecí a chladicí vody bude svedeno do kanalizačního systému.

Vlastní instalace vyžaduje pouze dočasné skladovací plochy v areálu ŠKO-ENERGO pro montážní materiál, které budou vybrány ve spolupráci s provozovatelem.

V rámci svých aktivit budou dodavatelé respektovat požadavky OP303/008, zejména kapitoly 3.12 které jsou promítnuty níže:



1. Dodavatel, jehož činností v areálu Společnosti vznikl odpad, je původcem a zároveň majitelem všech odpadů vzniklých během prováděných činností ve smyslu zákona o odpadech a příslušných vyhlášek. Se vzniklými odpady naloží na své náklady v souladu s platnou legislativou.
2. Dodavatel bude v případě většího množství odpadu jej ukládat do vlastních řádně označených nádob nebo kontejnerů, v případě nebezpečných odpadů označení bude doplněno i identifikačním listem nebezpečného odpadu.
3. Dodavatel se prokáže v rámci kontraktu doložením oprávnění pro nakládání s veškerým odpadem, jehož je původcem, nebo oprávněním servisní organizace, kterou si ke splnění této povinnosti najal.
4. Pracovníci dodavatele musí být vybaveni příslušnými osobními ochrannými pracovními prostředky pro nakládání s příslušným druhem odpadu.

Zatřídění odpadů z demontáží:

08 01	odpady z výroby, zpracování, distribuce, používání a odstraňování barev a laků
12 01	odpady z tváření a z fyzikální a mechanické povrchové úpravy kovů a plastů (odpady ze svařování)
17 04	kovy
17 06	izolační materiály

9 Požadavky na dopravu vnitřní a vnější

Potrubí, potrubní komponenty a materiál pro potrubní trasy budou během realizace dopravovány po stávajících a nově vybudovaných komunikacích.

10 Vliv technologického zařízení na stavební řešení

Instalace PS211 vyžaduje kvůli zvýšení únosnosti provést úpravy střechy nad bunkrovou stavbou E1 a ocelové konstrukce ve strojovně TG80/90.

11 Údaje o potřebě energií, paliv, vody a jiných médií včetně požadavků a míst napojení

Provozní soubor „Spojovací potrubí“ neobsahuje významné spotřebiče energií.